

O-Scent

e Stopper kit

Regas, leader nel mercato dell'odorizzazione del gas naturale



Regas è l'azienda italiana leader del mercato dell'odorizzazione del gas naturale.

Esperienza e competenza che derivano da oltre un decennio di presenza nel settore, inizialmente con la produzione e commercializzazione di impianti e componenti per la decompressione del gas, e successivamente con lo sviluppo dell'area dei servizi e degli impianti per l'odorizzazione.

Un know how acquisito grazie alla fiducia riposta nell'azienda da parte delle più grandi utilities della distribuzione gas in Italia che si affidano a Regas, tra le quali citiamo: Italgas, Toscana Energia, Napoletana Gas, Snam Rete Gas, A2A, E.ON Rete, Italcogim Gdf, Enel Rete Gas, Agsm distribuzione, Amga Udine.

La qualità e l'efficienza del servizio Regas sono caratteristiche riconosciute anche da Arkema, l'azienda

leader mondiale nella produzione di sostanze odorizzanti. Dal 2003 Arkema si affida a Regas per la distribuzione nel mercato italiano di sostanze chimiche per l'odorizzazione. Un'alleanza strategica che ha permesso a Regas ed Arkema di condividere le nozioni tecniche specifiche del settore relative alle proprietà chimico-fisiche del prodotto, l'esperienza in campo, e le procedure necessarie per l'utilizzo in sicurezza dell'odorizzante.

Regas adempie agli obblighi prescritti dal Regolamento **REACH - CE (Registration, Evaluation, Authorisation of Chemicals) n. 1907/2006 per la registrazione, valutazione, autorizzazione e restrizione delle sostanze chimiche commerciate.**

Zero residui

**Il sistema
di travaso ZERO RESIDUI
di Regas**

Zero Residui è uno speciale sistema di travaso unico nel suo genere utilizzato dai tecnici Regas. Questa tecnologia garantisce l'assenza di dispersioni in ogni fase del processo di travaso odorizzanti assicurando una misura accurata del prodotto e la massima rapidità di travaso in totale sicurezza.





La sicurezza nel settore gas

Il settore gas è in piena evoluzione. Uno sviluppo in atto già da diverso tempo è legato alla presa di coscienza dell'importanza della qualità del servizio e della sicurezza delle reti e degli impianti.

Gli organismi preposti a svolgere attività di regolazione e controllo hanno l'obiettivo di tutelare la sicurezza degli utenti civili finali e spingere il settore verso una continua crescita, attraverso l'introduzione di servizi sempre più innovativi e la ristrutturazione tecnologica degli impianti e delle

reti di distribuzione.

Il rispetto degli standard minimi di sicurezza e la diffusione di una cultura del lavoro sicuro è una precisa assunzione di responsabilità da parte di tutte le aziende coinvolte nelle operazioni.

Rispettare le norme, adottare procedure di sicurezza, utilizzare dispositivi e strumenti adeguati è il modo migliore per prevenire i rischi legati alle attività di distribuzione del gas, in particolare per quanto concerne l'attività di odorizzazione.

Sicurezza in materia di odorizzazione

Una perdita accidentale di Tetraidrotiofene (THT) o Terzbutilmercaptano (TBM) durante le operazioni di travaso o manutenzione può provocare danni per la salute degli operatori e della popolazione e causare continue segnalazioni ai presidi di pronto intervento. Per questo è necessario intervenire in campo e compiere manovre solo se si è abilitati. È importante essere addestrati ed in possesso di tutti i dispositivi atti a garantire la propria ed altrui sicurezza in caso di incidenti. È fondamentale essere a conoscenza delle procedure corrette da eseguire per gestire le possibili emergenze.

Regas offre un servizio di travaso sicuro anche in

luoghi densamente abitati, grazie all'esclusivo sistema di travaso ZERO RESIDUI e all'adozione di tutte le prescrizioni in materia di sicurezza.

Tutti i tecnici Regas sono adeguatamente informati ed equipaggiati per l'utilizzo di sostanze chimiche odorizzanti:

- Tuta di protezione con cappuccio contro le particelle e i prodotti chimici - EN 14126
- Guanti di protezione contro i preparati chimici tossici - EN 4121
- Stivali di sicurezza in PVC - EN 345
- Maschera facciale con filtro A1B1E1K1 - P1 - EN 136



La sicurezza è un valore

Lavorare senza preoccupazioni per la nostra salute e per la sicurezza dei nostri clienti è il modo migliore per offrire servizi e prodotti di elevata qualità. La nostra cultura d'impresa si basa sulla profonda convinzione che l'agire in sicurezza esprime la piena responsabilità assunta nei confronti delle persone che ci circondano: dei collaboratori e colleghi, dei dipendenti delle aziende clienti, degli utenti finali di ogni azienda di distribuzione del gas.

Rispetto dell'ambiente, certificazione sistema di gestione ambientale UNI EN ISO 14001:2004

Regas è un'azienda da sempre ispirata ai principi di pieno rispetto dell'ambiente e del territorio. Un valore concretizzato tramite l'adozione di un Sistema di Gestione Ambientale, certificato secondo la norma UNI EN ISO 14001:2004 che si aggiunge alla certificazione del Sistema di Gestione della Qualità UNI EN ISO 9001:2008.

Trasportiamo sicurezza

Gli automezzi Regas viaggiano in regime ADR e sono dotati di un kit di sicurezza composto da:

- O-Car, unità motorizzata d'intervento con O-Scent
- Innovativo Sistema di travaso ZERO RESIDUI
- Sabbia ad assorbimento chimico
- Panni e cuscini assorbenti
- Tappetini per prevenzione rischio contaminazione suolo

- Container ermetici per smaltimento di materiali contaminati
- Segnalatori stradali di pericolo

Il personale addetto alle operazioni di infustamento, trasporto e travaso di sostanze chimiche odorizzanti è in possesso di patente di abilitazione all'utilizzo e manipolazione di gas tossici e patente ADR. Segue corsi di addestramento e aggiornamento periodici per la sicurezza interna all'azienda.

Dal deposito Regas agli impianti dei clienti in tutta Italia

Le aree di stoccaggio e la stazione di infustamento di odorizzanti sono situate a Sarego, presso lo stabilimento produttivo Regas.

L'area subisce costantemente operazioni di manutenzione e sviluppo tecnologico degli impianti di allarme, di aspirazione, filtrazione, movimentazione su rotaia.

L'obiettivo principale è di garantire sempre la sicurezza

degli operatori, dell'area circostante e il rispetto dell'ambiente.

Il deposito di stoccaggio, che è stato recentemente potenziato, ha una capacità di conservazione di sostanze odorizzanti tale da garantire un servizio sempre pronto e puntuale per soddisfare tutte le richieste di approvvigionamento da parte della clientela.



Regas produce e consuma energia prodotta da fonti alternative.

Due impianti fotovoltaici alimentano i consumi dello stabilimento di produzione in provincia di Vicenza e della sede commerciale ed amministrativa in provincia di Bergamo. Tutto questo permette di risparmiare 972 tonnellate di Anidride Carbonica immessa in atmosfera in 30 anni di vita stimata degli impianti.

L'attenzione di Regas per il tema dell'energia ha avuto realizzazione anche con la nascita di Rewatt, un'azienda del gruppo Regas che ha il compito e l'obiettivo di promuovere ed incrementare l'utilizzo di energia da fonti rinnovabili con la diffusione dell'utilizzo del solare fotovoltaico.

Crediamo sia importante per tutte le aziende trasmettere l'importanza del rispetto dell'ambiente nelle pratiche quotidiane, sia per quanto riguarda procedure di lavoro "a basso impatto" sia per quanto riguarda semplici gesti correttivi che possono essere adottati per migliorare la salute del pianeta.

O-Scent

Inglobante ad alto potenziale Non è tossico

O-Scent nasce in risposta all'esigenza di un prodotto che garantisca la massima sicurezza e la diminuzione delle chiamate al presidio di pronto intervento in caso di incidenti, sversamenti, interventi sugli impianti.

È il primo prodotto sul mercato italiano, capace di risolvere definitivamente i problemi legati all'abbattimento dell'impatto odoroso dovuto alla dispersione di odorizzanti chimici.

O-Scent è un tensioattivo, cioè agisce sfruttando la propria capacità di abbassare le tensioni superficiali delle sostanze con cui viene a contatto. Si lega alle molecole di Terzbutilmercaptano (TBM) e Tetraidrotiofene (THT) disperse in aria e le ingloba, eliminando così gli odori e rilasciando una gradevole profumazione.

È particolarmente indicato per l'utilizzo in cabine di decompressione del gas dove sono presenti serbatoi per l'odorizzazione, secondo quanto prescritto dalla normativa vigente in materia UNI CIG 7133 ed UNI CIG 9463. È altresì adatto per l'impiego durante i lavori sulle reti, durante le operazioni di travaso di odorizzante, in caso di incidenti o perdite.

A differenza delle metodologie che utilizzano ipoclorito di sodio O-Scent non sviluppa reazioni esotermiche a contatto con le sostanze odorizzanti.

O-Scent è biodegradabile, non è tossico e non esistono particolari raccomandazioni in materia di sicurezza per il suo utilizzo. È disponibile in fusti da 1 o da 5 litri, da diluire in acqua al momento dell'utilizzo.

A basse temperature il prodotto può essere utilizzato con l'aggiunta di Anti-Freeze, che ne potenzia l'efficacia alle basse temperature.

Per un corretto funzionamento O-Scent deve essere utilizzato in abbinamento a O-Car e O-Vap. I dispositivi permettono di atomizzare il prodotto nelle aree contaminate.

O-Vap e O-Car sono semplici da utilizzare ed esenti da operazioni di manutenzione meccanica, con un design che li rende pratici per l'utilizzo sia all'interno che all'esterno delle stazioni di primo salto.

O-Scent è la soluzione sicura ed affidabile, è quotidianamente utilizzato dal nostro personale e consigliato ai nostri clienti.

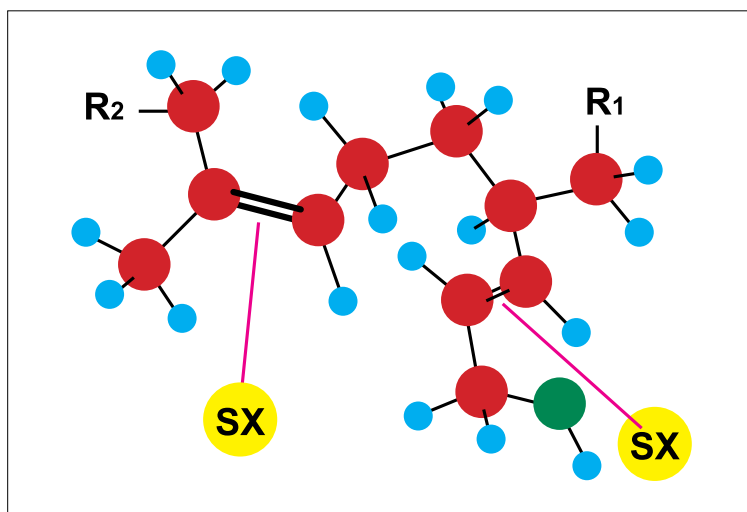
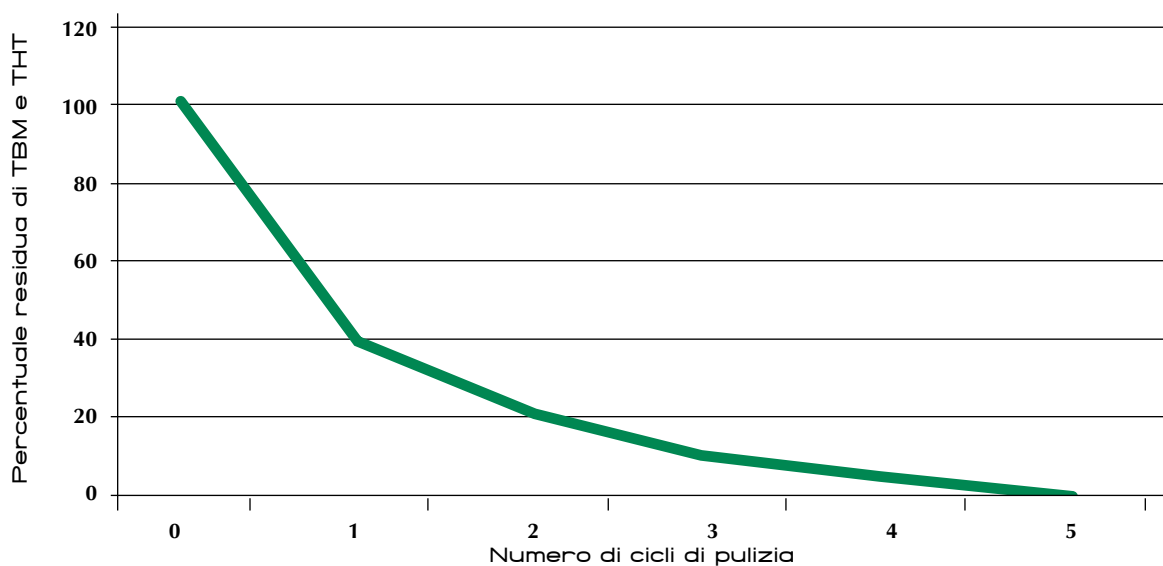


Figura 1
Illustrazione grafica delle molecole di mercaptano catturate da O-Scent

Capacità di assorbimento odori di O-scent TEST DI LABORATORIO



O-Vap

**Bonifiche rapide ed in sicurezza
Utilizzabile in area EX**

Per garantire la corretta eliminazione degli odori O-Scent può essere nebulizzato mediante l'impiego dell'apposito atomizzatore portatile da 10 litri.

O-Vap è comodamente trasportabile, la sua asta per il fissaggio a terra lo rende pratico all'uso in aree circoscritte. È azionato mediante gas inerte, può quindi essere impiegato anche in atmosfere esplosive.

O-Vap è stato concepito per l'utilizzo durante le operazioni di travaso di odorizzante in cabina, in occasione di interventi su fusti, serbatoi e raccorderia, e in caso di piccole perdite di odorizzante.

O-Vap	
Capacità	10 litri
Utilizzo	Aree EX
Accessori inclusi	Asta di fissaggio a terra, flessibile da 2 mt, mini lancia

O-Car

Massima prestazione anti-odore
Effetto nebbia
Molteplici ambiti di applicazione



O-Car è la soluzione più innovativa ed efficace per nebulizzare O-Scent all'interno delle stazioni di primo salto e per decontaminare gli spazi esterni.

L'unità motorizzata mobile di intervento, può contenere fino a 70 litri di prodotto. Grazie ad una pressione di utilizzo pari a 100 bar e la potenza del motore da 13,9 CV è in grado di creare l'esclusivo effetto nebbia capace di inglobare ogni molecola di odorizzante dispersa in cabina o nelle aree esterne.

Il dispositivo è particolarmente raccomandato sia per gli interventi in cabina che per i lavori sulle reti. Date le sue dimensioni compatte può essere fissato all'esterno della cabina ed utilizzato all'interno durante i lavori di travaso grazie al comodo tubo flessibile, oppure installato anche su piccoli Van e trasportato.

Gli optional permettono di adattare O-Car a qualsiasi esigenza di lavoro rendendolo uno strumento versatile ed indispensabile per la sicurezza degli operatori.



O-Car	
Capacità	70 litri
Potenza	Motore Honda da 13,9 CV
Utilizzo	Aree non - EX - tubo flessibile per raggiungere Aree EX
Accessori inclusi	<ul style="list-style-type: none"> • Tubo Flessibile ad alta pressione, lunghezza: 10 m • Lancia con ugello, lunghezza: 1 m
Optionals	<ul style="list-style-type: none"> • Unità di diffusione con 12 ugelli • Unità di diffusione per pulitura interno tubazioni, con 3 ugelli • Tubo flessibile ad alta pressione, lunghezza: 20 m • Tubo flessibile ad alta pressione con due connessioni, lunghezza: 10 m • Tubo flessibile ad alta pressione con due connessioni, lunghezza: 20 m • Avvolgitore anti-piega con tubo flessibile, lunghezza 40 m • Anello calibrato con 3 ugelli, DN 100 • Anello calibrato con 4 ugelli, DN 250 • Anello calibrato con 5 ugelli, DN 400 • Anello calibrato con 8 ugelli, DN 1000 • Connessioni M/F per connessione flessibili • Connessioni a T

Altri dispositivi di sicurezza: Stopper kit

Lo Stopper kit contiene:

- Panno Assorbente
- Cuscino Assorbente
- Sabbia chimica assorbente

Il **panno assorbente** è consigliato per rimuovere gli odorizzanti allo stato liquido dalle attrezzature presenti in cabina. Il panno è dotato di fibre speciali che consentono di assorbire completamente i liquidi odorizzanti, limitando la dispersione di odori.

Il **cuscino** contiene fibre speciali che permettono di assorbire grandi quantità di odorizzante. Con una lunghezza di 120 cm e 7,5 cm di diametro è la soluzione ideale per contenere grandi perdite di prodotto sul suolo.

In caso di presenza di sostanze odorizzanti sulla pavimentazione si consiglia invece l'utilizzo di **sabbia tecnica**. La sabbia tecnica cattura le sostanze odorizzanti allo stato liquido, eliminando gli odori e

permettendo di contenere le perdite.

Durante le operazioni di assorbimento con panno, cuscino o con sabbia vaporizzare O-Scent nell'area contaminata per incapsulare ed abbattere gli odori causati dalla perdita di sostanze odorizzanti.

UNI CIG 9463-1

L'impiego di Sabbia Chimica Assorbente è obbligatorio per adempiere alle prescrizioni della normativa UNI CIG 9463-1. Grazie al suo elevato potere assorbente, è l'ideale per l'utilizzo nelle cabine del gas. Un chilogrammo di Sabbia Chimica Assorbente assimila infatti 1,3 litri di TBM oppure 1,7 litri di THT. Dato l'ottimo rapporto quantità prodotto/potere assorbente è particolarmente raccomandata per la collocazione all'interno delle vasche di contenimento dei serbatoi di stoccaggio e dei sistemi di iniezione.

Training - La conoscenza del rischio è la prima arma di prevenzione!

Safety Training

Saper maneggiare le sostanze chimiche necessarie per l'odorizzazione del gas e capire come intervenire in caso di dispersioni accidentali è fondamentale per la sicurezza degli operatori e della popolazione.

Per questo Regas propone alla propria clientela un corso di formazione dedicato a questa tematica. Un percorso che ha l'obiettivo di fornire strumenti teorici e pratici per il corretto intervento. In una sola giornata, dedicata a operativi e responsabili tecnici delle aziende di distribuzione del gas, viene affrontato a 360° il tema della sicurezza dell'odorizzazione.

In sintesi gli argomenti trattati sono:

- La chimica delle sostanze odorizzanti
- Trasporto in ADR e imballaggio
- Normative vigenti in materia
- I dispositivi di sicurezza ed il loro utilizzo
- Dimostrazione pratica di intervento in cabina

Corso di preparazione all'esame per il conseguimento della patente di abilitazione all'impiego di gas tossici

Una corretta preparazione consente di affrontare adeguatamente l'esame per il conseguimento della patente di abilitazione all'impiego di gas tossici e di conseguenza essere addestrati per il lavoro quotidiano.

Il corso di preparazione può essere sviluppato in due o più sessioni formative, in base alle esigenze del cliente, per un totale di 16 ore, con una simulazione finale del test di esame.





Regas S.r.l.

Sede commerciale ed amministrativa:

Via dell'Innominato, 10 - 24053 Brignano Gera D'Adda (BG) - Tel. (+39) 0363 815867 - Fax (+39) 0363 816196

Sede produttiva:

Via Lago Maggiore, 7 - 36040 Loc. Monticello di Fara - Sarego (VI) - Tel. (+39) 0444 821499 - Fax (+39) 0444 821563

Sede legale:

Viale Lunigiana, 5 - 20125 Milano